HOPE

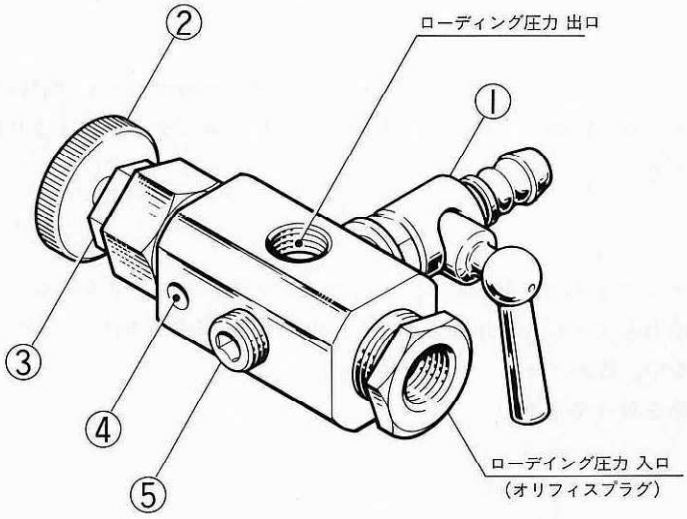
ホープAB型　ブリーダー

■概　　要

ホープAB型ブリーダーはガスバーナーを均圧弁方式で制御する場合において，均圧弁のダイヤフラムにかかる圧力（ローディング圧）を調整する場合に用い，その特長は次の通りです。

1．ニードル機構により無段階にローディング圧を調整できます。
2．圧力タップによりローディング圧を検出しながら調整できます。
3．ロックナットによりニードルが固定される為，調整後の変動がありません。

■部品名称



① 圧力検出タップ

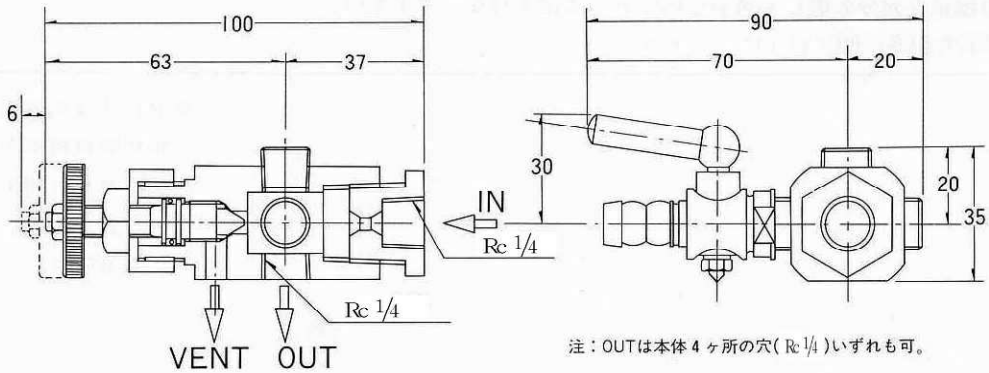
② 調整ハンドル

③ ロックナット

④ ベント穴

⑤ プラグ（２ヶ所）

■寸 法 図



注：OUTは本体４ヶ所の穴（Rc 1/4）いずれも可。

※製品改良のため予告なく仕様寸法等を変更することがありますのでご了承下さい

株式会社 横井機械工作所

本社・工場　名古屋市守山区大字中志段味字大洞口2720の１
電 話〈052〉７３６－０７７３番（代表）
FAX〈052〉７３６－０２５８番

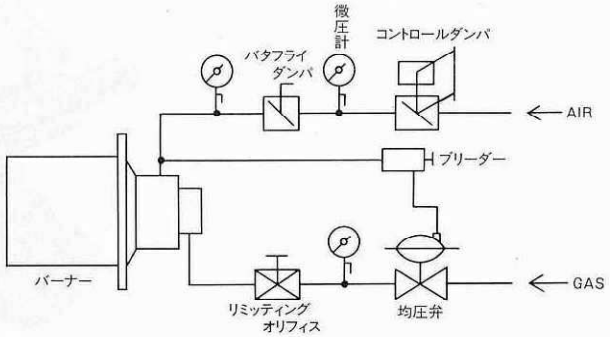
HOPE 取扱説明書

ホープAB型　ブリーダー

この度は，ホープAB型ブリーダーをお買上げいただき誠にありがとうございます。充分な性能を満足していただく為，又，保守，点検等の為この取扱説明書をよくお読み下さいます様お願い致します。

この説明書は，最終需要家まで確実にお届け下さい。

■基本フローシート



■取付の注意

1．ブリーダーへの空気取り出しはバーナー入口の配管から枝分けして下さい。その際バタフライダンパー等の空気の流れの影響を受けないよう配慮して下さい。

2．ブリーダーを取り付ける際ベント穴が下方になるようにして下さい。(塵埃流入の防止)

3．ブリーダーへの配管及びブリーダーから均圧弁への配管は内径4㎜以上とし，長さはできるだけ短くして下さい。また急な曲がり等抵抗になるような配管は避けて下さい。

4．ブリーダーを取り付ける際 IN, OUT の方向を間違いのない様取り付けて下さい。

■調整方法

1．圧力タップにマノメーター等圧力が測定できるものを接続し，圧力タップのコックを〝開〟にする。

2．ニードルハンドルを全閉状態から徐々に開いて所定の圧力にセットし，ロックナットにより固定する。

3．圧力タップのコックを〝閉〟にする。

■保守・点検

1．使用頻度に応じ定期的に圧力タップより圧力を測定し，ローディング圧のチェックを行なって下さい。

2．ローディング圧が当初の設定圧力と大きな違いがある場合(一次側圧力は当初と同じの場合)，入口のオリフィスベント穴，ニードル部の掃除を行ない，改めてセットして下さい。

3．上記2に関係なく定期的に掃除を行って下さい。

■注意事項

1．均圧弁の仕様が適当でない場合はブリーダーを取り付けてもその効果は充分発揮できない為，使用ガスの種類，圧力流量を充分考慮して適切な均圧弁の選定を行なって下さい。

2．空気の温度は80℃以下にして下さい。

※弊社では此の他にも各種燃焼機及び燃焼附属機器を取り揃えております。又，燃焼に関するご相談を受け賜わっております。どうぞお気軽にお問い合せ下さい。

株式会社　横井機械工作所
本社・工場　名古屋市守山区大字中志段味字大洞口2720の1
電話〈052〉７３６－０７７３番（代表）
FAX〈052〉７３６－０２５８番